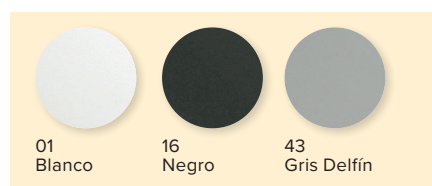
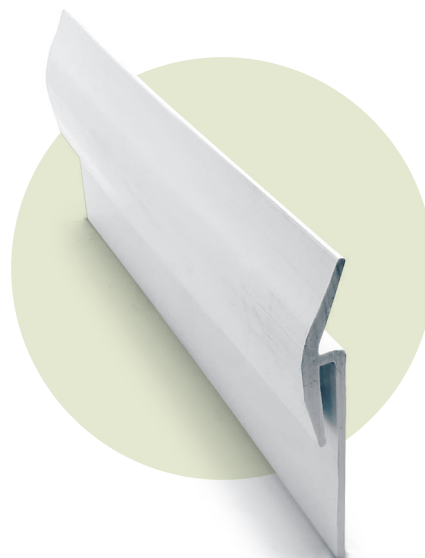
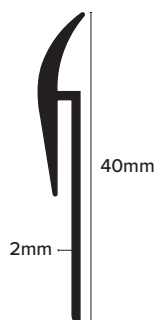


KCS



Descripción del Producto

Genesis KCS es un sello de remate flexible de PVC utilizado para terminar la parte superior de un revestimiento de piso resiliente cuando este se eleva sobre la pared formando una media caña. Los sellos de remate generalmente se utilizan junto con un formador de media caña (cover former).

Dimensiones

Disponible en longitudes de 2 metros.

Mantenimiento

El mantenimiento regular evitará la acumulación de suciedad y grasa. Bajo ninguna circunstancia deben utilizarse desengrasantes de ningún tipo sobre este perfil. Del mismo modo, no deben emplearse limpiadores o desinfectantes para pisos que contengan hidrocarburos o agentes a base de cítricos. Los selladores y ceras para pisos no deben aplicarse sobre PVC en ninguna circunstancia, ya que el uso de estos detergentes agresivos podría provocar pérdida de color en el material.

Limpie diariamente el perfil con un cepillo de cerdas suaves y elimine el polvo pasando un paño húmedo.

Instalación

La preparación es fundamental para lograr una instalación de calidad. Las superficies deben estar firmes, lisas, secas y libres de contaminantes que puedan afectar la adhesión. Las paredes deben estar libres de revestimientos anteriores, recubrimientos o residuos de adhesivos utilizados previamente. Las capas de pintura y cualquier presencia de moho deben eliminarse y la superficie afectada debe tratarse adecuadamente. Antes de la instalación, el sello de remate debe aclimatarse durante 24 horas a una temperatura ambiente de 18 °C.

1. Marque en la pared la posición de la parte superior del sello de remate y una las marcas utilizando una línea de tiza.
2. Aplique un adhesivo de contacto comercial tanto sobre la pared como sobre la parte posterior del sello de remate.
3. Deje secar el adhesivo hasta que esté seco al tacto.
4. Una vez seco, junte ambas superficies y aplique presión uniforme a lo largo del sello, asegurándose de eliminar burbujas de aire y lograr una adhesión completa a la pared.
5. Todas las esquinas internas deben cortarse a inglete. Las esquinas externas pueden cortarse a inglete o envolverse alrededor de la esquina.

Detalles técnicos

El UPVC (PVC rígido) es especialmente adecuado para una amplia variedad de aplicaciones gracias a su excelente resistencia química. No obstante, se debe tener en cuenta lo siguiente:

No se recomienda su uso a temperaturas superiores a 60 °C.

Es resistente a la mayoría de aceites, alcoholes, gasolina y grasas.

No es apto para estar en contacto con hidrocarburos aromáticos y clorados, cetonas, compuestos nitro, ésteres ni éteres cíclicos, ya que pueden provocar deformación o hinchamiento del material.

Propiedad	Método de ensayo	Resultado
Punto de reblandecimiento Vicat	ISO 306 / PN-EN ISO 306:2014-02	79,8 ± 20 °C
Dureza Shore	PN-EN ISO 868:2005	70 ± 5 ShD
Resistencia al impacto Charpy	PN-EN ISO 179-1/1eC:2010	1,7 kJ/m ² *El ensayo se realiza sobre la materia prima y no sobre el producto terminado.
Esfuerzo máximo / durabilidad	PN-EN ISO 527-1:2012, PN-EN ISO 527-2:201235,4	MPa
Variación de color	L*a*b	Conforme con la referencia de color definida ($\Delta E \leq 4$)